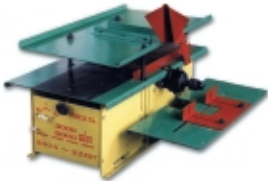




Санкт-Петербург, Россия
ООО «Ориент-ЭТЦ»
Экспериментально-Технический
Центр

КАТАЛОГ KATALOGUE

СТАНКИ «ОРИЕНТ»
BENCHES «ORIENT»



Деревообрабатывающие станки:
переносные многофункциональные
бытовые и профессиональные,
универсальные, комбинированные
и специальные

Saint-Petersburg, Russia
«Orient-ETC» Ltd.
The Experimental-Technical Centre

Содержание:

	Стр.
Аннотация	3
1. Универсальные станки марки «ДОС-ОРИЕНТ»	4
1.1. Бытовые универсальные станки типа «ГНОМ» (ДОС-220) с выполнением профессиональных операций	6
1.2. Бытовые универсальные станки повышенной мощности типа «ЗУБР» (ДОС-250) с выполнением профессиональных операций	8
1.3. Профессиональные универсальные станки типа «СУПЕР» (ДОС-280) с возможностью применения в быту	10
1.4. Примеры выполнения основных операций на универсальных станках	12
2. Комбинированные многофункциональные станки:	
2.1. Деревообрабатывающий комплекс ДОС-220 (250, 280)_Т	13
2.2. Комбинированные многофункциональные станки типа «ПСР» (ДОС-280ПСР, ДОС-400ПСР)	14
3. Специальные станки:	
3.1. Токарные станки по дереву ДОС-Т1000	16
3.2. Торцовочно-циркульные станки ДОС-400 ТЦ, ТП1, ТП2	17
3.3. Торцовочно-распиловочные станки ДОС-ТР-1000	18
4. Дополнительное оборудование и инструмент	19
5. Условия поставки	20

Наш адрес:

ООО «Ориент-ЭТЦ»

РФ, 198096, г. Санкт-Петербург, ул. Кронштадтская, д. 15, оф. 240
Тел./факс: (812)-784-46-33, 784-25-81

Address:

«Orient-ETC» Ltd.

of. 240, 15, Kronstadtская, Saint-Petersburg, 198096, Russia
Тел./факс: +7-(812)-784-46-33, 784-25-81

e-mail: stanki@peterstar.ru <http://www.stanki-orient.ru>

Станки нового поколения «ОРИЕНТ»

В настоящем каталоге представлены универсальные и специальные, бытовые и профессиональные станки Экспериментально-технического центра «Ориент» для обработки дерева, металла и пластмасс марки «ДОС-ОРИЕНТ» последних модификаций.

Станки разработаны на основе технико-экономического анализа мировых образцов деревообрабатывающего оборудования и постоянно модернизируются. Станки предназначены для использования в деревообрабатывающих производствах, столярных и мебельных мастерских, жилищно-коммунальных хозяйствах, учебных заведениях широкого профиля (школы, ПТУ и пр.), для выполнения всех столярных работ по дереву, ремонта, строительства дач и коттеджей, для отделки помещений, в учебном процессе и т.п.

На наших станках можно выполнять все операции по дереву, в т.ч. даже профессиональные на бытовых станках (рейсмусование, вертикальное и фасонное фрезерование, пазование и т.п.). Они легко транспортируются, т.к. имеют вес от 40 до 150 кг, и мощность от 1,5 до 3,0 кВт. Установленные пооперационно, они могут быть сгруппированы в поточную линию, обеспечивающую всю гамму операций, необходимых для полного изготовления любого изделия из дерева.

Все станки имеют стальной корпус и отечественные комплектующие, обеспечивающие их долговечность и ремонтпригодность в течение всего срока службы.

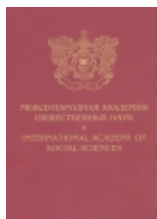
Производство станков только – Санкт-Петербург, Россия.

По функциональным возможностям, надежности и эффективности станки не имеют мировых аналогов. Общий срок службы станков не менее 15 лет.

Гарантийный срок на все виды оборудования от 3-х до 5-ти лет.

Станки сертифицированы, их конструкции защищены патентами и авторскими свидетельствами.

Станки «Ориент» награждены дипломами многих российских и международных выставок и организаций (в т.ч. «Малый Бизнес», «Российский фермер», «Российский Промышленник», «ИнтерстройЭкспо», «Национальное Достояние» и т.д.) и признаны победителем Конкурса продукции для муниципальных нужд.



1. Универсальные станки марки «ДОС-Ориент».

Универсальные станки марки «ДОС-Ориент» подразделяются на три группы, отличающиеся по мощности, техническим и весовым характеристикам.

- **Бытовые** станки с выполнением профессиональных операций:
 - типа «**ГНОМ**» (ДОС-220) мощность 2,0кВт/220в, (2,7кВт/380в), вес до 50кг;
 - типа «**ЗУБР**» (ДОС-250) мощность 2,7кВт, 220 и 380в, вес до 60кг;
- **Профессиональные** переносные станки типа «**СУПЕР**» (ДОС-280) мощность 2,7кВт/220в и 3,7кВт/380в, вес до 100кг.

Особенностями конструкции всех станков являются:

- Стальной корпус, обеспечивающий защиту от ударных нагрузок;
- Ножевой вал, надежно защищенный пильным столом при пилении;
- Использование только отечественных комплектующих;
- Применение только асинхронных электродвигателей с продолжительным режимом работы;
- Возможность применения как отечественного, так и зарубежного инструмента;
- Наличие прижимного устройства на всех станках.

Операции, выполняемые на всех универсальных станках:

- Стругание и фугование;
- Пиление продольное и поперечное, под углом и с пильной кареткой;
- Фрезерование горизонтальное фасонное, концевое;
- Пазование (долбление);
- Сверление, шлифование, заточка инструмента, разрезка металла и пластмасс;
- Точение с токарной приставкой.

Профессиональные операции, выполняемые на станках:

- **Рейсмусование** – строгание плоскопараллельной доски в заданный размер высокой точности (половая доска, вагонка, щпунт, столешницы и т.п.)
 - все модели с индексом **Р**;

В т.ч. :

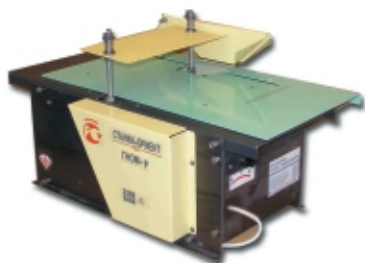
- с механической подачей материала – индекс **Р2**;
- с автоматической подачей – индекс **РА**;
- с быстрой регулировкой размера рейсмусования – индекс **К**.
- **Фрезерование вертикальное** – при вертикальном расположении шпинделя для выполнения всех сложных фасонных фрезерных операций, в т.ч. (фрезерование по копиру, нарезание шипов с кареткой, и т.д.)
 - все модели с индексом **Ф**.
- **Фрезерование рейсмусное** – для станков типа «СУПЕР» (ДОС-280)

Сравнительная характеристика универсальных станков типа «ДОС-ОРИЕНТ».

название станка (марка)		"Гном"***	"Зубр"***	"Супер"
		(ДОС-220)	(ДОС-250)	(ДОС-280)
Основные характеристики:				
Стругание: ширина x толщина съема	мм	220 x 3	250 x 3	280 x 4
Пиление: глубина пропила	мм	80 (130)	80 (130)	150
Фасонное фрезерование: ширина x диаметр фрезы	мм	45 x 125	45 x 125	60(100) x 125
Конц. фрезерование (долблен. сверление и.т.п.), диаметр	мм	16	16	16
Шлифование, разрезка металла, заточка инструм. и.т.п.	мм	350	350	400
Рейсмусование: толщина x ширина	мм	15÷120 (160*)	15÷120 (160*)	15÷120 (160*)
(Модели МР, МР2, МРА...К)				
Вертикальное фрезерование: ширина x диаметр	мм	45 x 125	45 x 125	60 (100) x 125
(Модели МФР, МФР2, МФРА...К)				
Точение (с токарной приставкой ТП-5 (ТП-6))	мм	180 x 750 (1000)	180 x 750 (1000)	180 x 750 (1000)
Скорость вращения вала: 1- (2)-скоростные	об	4500 (3300/4500)*	4500 (3300/4500)*	3300/5000
Мощность потребляемая	кВт	2,0	2,7 2,7*	2,7 3,7
Напряжение питания	В	220	220 380*	220 380
Габариты: длина x ширина x высота	мм	750 x 420 x 420	860 x 450 x 450	950 x 650 x 500
Масса (в зависимости от модели)	кг	40 -50	50 -70	80-110

* – Модели выпускаются по заказу

** – Мощность ЭД и напряжение питания может меняться по заказу



1.1. БЫТОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ станки типа «ГНОМ» (ДОС-220) с выполнением профессиональных операций

Малогабаритные настольные широкоуниверсальные станки средней мощности, обеспечивающие выполнение всех операций по обработке древесины.

Технические характеристики:

Потребляемая мощность	2,0 (2,7*) кВт
Наибольшая ширина строгания	220 мм
Наибольшая глубина строгания	3 мм
Наибольшая глубина пиления, диск 250 (350) мм	80 (130) мм
Фрезерование фасонное (ширина x диаметр)	45 x 120 мм
Концевое фрезерование (сверление), диаметр	до 16 мм
Мощность двигателя	1,5 (2,2*) кВт
Напряжение питания	220 (380*) В
Число оборотов: односкоростные	4500 1/мин
двухскоростные*	3300 и 4500 1/мин
Рейсмусование (модели: МР, МР2, МРА, ...К)	
Наибольшая ширина	200 мм
Высота	15 + 120 (160*) мм
Вертикальное фрезерование (модели: МФР, МФР2, МФРА, ...К)	
Ширина	до 45 мм
Диаметр фрезы	80 + 120 мм
Точение (с токарной приставкой ТП-5 (ТП-6))	180 x 750 (1000)мм
Масса (в зависимости от модели)	40 ÷ 60 кг
Габариты (не более)	750 x 420 x 420 мм
Режим работы	Продолжительный


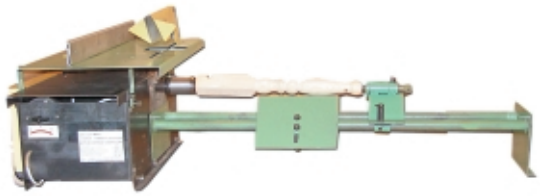
* - Модели выпускаются по заказу

(Сравнительные характеристики всех станков приведены на стр.3)

**Все станки сертифицированы для применения в быту
и проведения учебного процесса.**

Гарантия 3-5 лет.

Модели станков

	<p style="text-align: center;">Гном – М (ДОС-220М)</p> <p>Все операции, кроме рейсмусования и вертикального фрезерования. Выпускается по заказу.</p>
 <p>Рейсмусование с механической подачей на станке Гном-МР2</p>	<p style="text-align: center;">Гном – МР (ДОС-220МР)</p> <p>Все операции, кроме вертикального фрезерования Гном-МР – с ручной подачей материала; Гном-МР2 – с механической подачей; Гном-МР2К – с механической подачей и быстрой регулировкой размера рейсмусования.</p>
 <p>Гном-МФР в положении вертикального фрезерования</p>	<p style="text-align: center;">Гном – МФР (ДОС-220МФР)</p> <p>Все операции с рейсмусованием и вертикальным фрезерованием. Гном-МФР – с ручной подачей материала; Гном-МФР2 – с механической подачей; Гном-МФР2К – с механической подачей и быстрой регулировкой размера рейсмусования; Гном-МФРАК – с автоматической подачей и быстрой регулировкой размера рейсмусования; Гном-МФ – без рейсмусования, выпускается по заказу.</p>
	<p>Гном-МФР с токарной приставкой ТП-5 в положении точения</p>

Все модификации станков – мировых аналогов не имеют.



1.2. БЫТОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ станки повышенной мощности типа «ЗУБР» (ДОС-250) с выполнением профессиональных операций

*Настольные широкоуниверсальные станки повышенной мощности (2,7кВт),
с увеличенной длиной столов и регулировкой глубины пиления.*

Технические характеристики:

Потребляемая мощность	2,7 кВт
Наибольшая ширина строгания	250 мм
Наибольшая глубина строгания	3 мм
Наибольшая глубина пиления, диск 250 (350) мм	80 (130) мм
Регулировка глубины пиления	0 ÷ 60 мм
Фрезерование фасонное (ширина x диаметр)	45 x 120 мм
Концевое фрезерование (сверление), диаметр	до 16 мм
Мощность двигателя	2,0 (2,2*) кВт
Напряжение питания	220 (380*) В
Число оборотов: односкоростные	4500 1/мин
двухскоростные*	3300 и 4500 1/мин
Рейсмусование (модели: МР, МР2, МРА, ...К)	
Наибольшая ширина	200 мм
Высота	15 + 120 (160*) мм
Вертикальное фрезерование (модели: МФР, МФР2, МФРА, ...К)	
Ширина	до 45 мм
Диаметр фрезы	80 + 120 мм
Точение (с токарной приставкой ТП-5 (ТП-6))	180 x 750 (1000)мм
Масса (в зависимости от модели)	50 + 70 кг
Габариты (не более)	860 x 450 x 450 мм
Режим работы	Продолжительный

* - Модели выпускаются по заказу

(Сравнительные характеристики всех станков приведены на стр.3)

**Все станки сертифицированы для применения в быту
и проведения учебного процесса.**

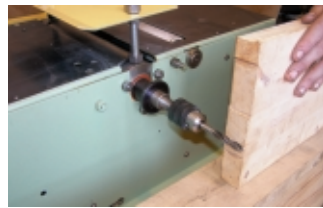
Гарантия 3-5 лет.

Модели станков

	<p style="text-align: center;">Зубр – М (ДОС-220М)</p> <p>Все операции, кроме рейсмусования и вертикального фрезерования. Выпускается по заказу.</p>
 <p style="text-align: center;">Зубр-МР</p>	<p style="text-align: center;">Зубр – МР (ДОС-220МР)</p> <p>Все операции, кроме вертикального фрезерования</p> <p>Зубр-МР – с ручной подачей материала; Зубр-МР2 – с механической подачей; Зубр-МР2К – с механической подачей и быстрой регулировкой размера рейсмусования.</p>
 <p style="text-align: center;">Зубр-МФР в положении вертикального фрезерования</p>	<p style="text-align: center;">Зубр – МФР (ДОС-220МФР)</p> <p>Все операции с рейсмусованием и вертикальным фрезерованием.</p> <p>Зубр-МФР – с ручной подачей материала; Зубр-МФР2 – с механической подачей; Зубр-МФР2К – с механической подачей и быстрой регулировкой размера рейсмусования; Зубр-МФРАК – с автоматической подачей и быстрой регулировкой размера рейсмусования; Зубр-МФ – без рейсмусования.</p>

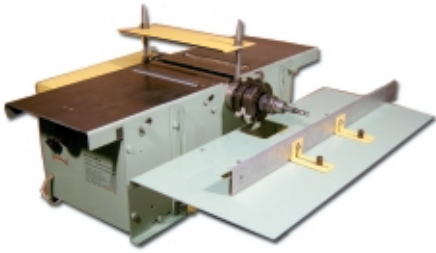


Зубр-МР в положении пиления с регулировкой глубины пропила



Зубр-МР в положении концевое фрезерования, сверления

Все модификации станков – мировых аналогов не имеют.



1.3. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ универсальные станки типа «СУПЕР» (ДОС-280) с возможностью применения в быту

Переносные (вес до 100кг) настольные многофункциональные станки (мощность 2,7-3,7квт, 220 и 380в) для профессиональной обработки древесины, строительства дач, коттеджей, ремонтных работ, и т.п.

Особенностями станка являются увеличенные размеры рабочих столов, возможность регулировки глубины пиления, возможность расположения пильного стола под шпинделем станка, двухскоростная система вращения вала.

Технические характеристики

Потребляемая мощность	2,7 ; 3,7 кВт
Наибольшая ширина строгания	280 мм
Наибольшая глубина строгания	4 мм
Наибольшая глубина пиления, диск 250 (400) мм	80 (150) мм
Фрезерование фасонное (ширина x диаметр)	60 x 120 мм
Концевое фрезерование (сверление)	до 16 мм
Мощность двигателя	2,0 ; 3,0 кВт
Напряжение питания	220 ; 380 В
Число оборотов (две скорости шпинделя)	3300 и 5000 1/мин
Рейсмусование (модели: МР, МР2, МРА, ...К)	
Наибольшая ширина	260 мм
Высота	15 + 120 (160*) мм
Вертикальное фрезерование (модели: МФР, МФР2, МФРА, ...К)	
Ширина	до 60 (100) мм
Диаметр фрезы	80 + 125 мм
Точение (с токарной приставкой ТП-5 (ТП-6))	180 x 750 (1000)мм
Масса (в зависимости от модели)	80 + 110 кг
Габариты (не более)	1000 x 650 x 500 мм
Режим работы	Продолжительный

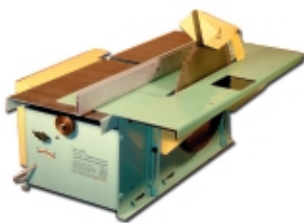
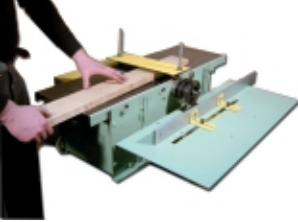

* - Модели выпускаются по заказу

(Сравнительные характеристики станков приведены на стр.3)

**Все станки сертифицированы для применения в быту
и проведения учебного процесса.**

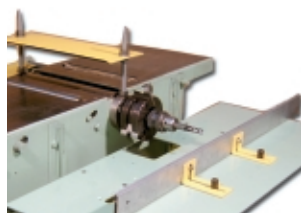
Гарантия 3-5 лет.

Модели станков

	<p style="text-align: center;">Супер – М (ДОС-280М)</p> <p>Все операции, кроме рейсмусования и вертикального фрезерования. Выпускается по заказу.</p>
 <p>Рейсмусование с ручной подачей на станке Супер-МР</p>	<p style="text-align: center;">Супер – МР (ДОС-280МР)</p> <p>Все операции кроме вертикальным фрезерования Супер-МР – с ручной подачей материала; Супер-МР2 – с механической подачей; Супер-МР2К – с механической подачей и быстрой регулировкой размера рейсмусования.</p>
 <p style="text-align: center;">Супер-МФР</p>	<p style="text-align: center;">Супер – МФР (ДОС-280МФР)</p> <p>Все операции с рейсмусованием и вертикальным фрезерованием. Супер-МФР – с ручной подачей материала; Супер-МФР2 – с механической подачей; Супер-МФР2К – с механической подачей и быстрой регулировкой размера рейсмусования; Супер-МФРАК – с автоматической подачей и быстрой регулировкой размера рейсмусования; Супер-МФ – без рейсмусования.</p>



Только двухскоростная система вращения вала



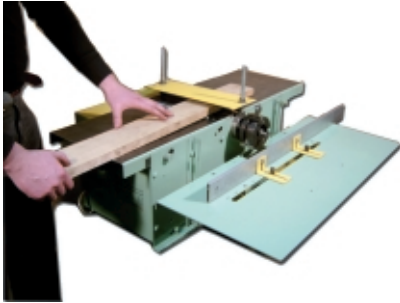
Супер-МР в положении долбления, сверления, концевого и рейсмусного фрезерования



Супер-МФРАК с автоматической подачей и быстрой регулировкой размера рейсмусования

Все модификации станков – мировых аналогов не имеют.

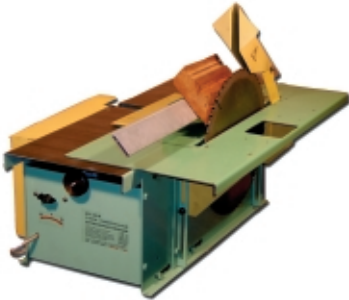
1.4. ПРИМЕРЫ ВЫПОЛНЕНИЯ ОСНОВНЫХ ОПЕРАЦИЙ НА УНИВЕРСАЛЬНЫХ СТАНКАХ:



Строгание с прижимом
в станках «СУПЕР» ДОС-280



Пиление с регулировкой пропила
в станках «СУПЕР» ДОС-280



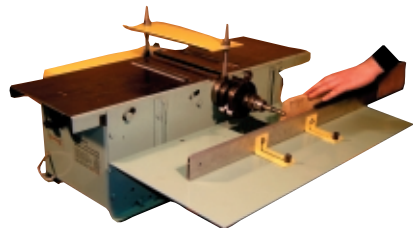
Пиление под углом с угловой линейкой
на всех станках



Горизонтальное фасонное
фрезерование на всех станках



Шлифование (на всех станках)



Рейсмусное, концевое фрезерование,
сверление в станках «СУПЕР» ДОС-280

2. КОМБИНИРОВАННЫЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СТАНКИ



2.1. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ КОМПЛЕКС ДОС – 220...Т, ДОС-250...Т, ДОС-280...Т

Комбинированный многофункциональный деревообрабатывающий станок позволяет производить полный комплекс операций по обработке древесины: **строгание, пиление, фрезерование, рейсмусование, сверление, пазование, долбление, шлифование, заточка инструмента, резка металла и пластмасс, токарная обработка**

Комплекс выпускается на основе двухскоростных станков «ГНОМ» (ДОС-220), «ЗУБР» (ДОС-250) и «СУПЕР» (ДОС-280) (технические характеристики станков представлены на стр. 4 – 10).

Комплекс выполняет те же операции, что и серийные станки, с характеристиками в соответствии с маркой ДОС-220, -250, -280, в т.ч. и **точение с размерами обработки:**

- **Т750** – до 750 мм;
- **Т1000** – до 1000 мм;
- Диаметр точения – до 180 мм.

Наличие смонтированного узла токарной обработки позволяет выполнять все операции практически без переналадки станка.

Станки выпускаются как в настольном, так и в напольном исполнении

Обозначения моделей:

- МТ* – без рейсмусования.
- МРТ – рейсмусование с ручной подачей материала;
- МР2Т – с механической подачей при рейсмусовании;
- МР2КТ – с механической подачей и быстрой регулировкой размера рейсмусования;
- МРАКТ – с автоматической подачей и быстрой регулировкой размера рейсмусования;

* – Модели выпускаются по заказу.



**Все станки сертифицированы для применения в быту
и проведения учебного процесса.**

Гарантия 3-5 лет.



2.2. КОМБИНИРОВАННЫЕ станки типа «ПСР» (ДОС-280ПСР и ДОС-400ПСР)

**Многофункциональные
пильно-строгально-фрезерно-
рейсмусные станки с механической
и автоматической подачей
материала**

Выполняемые операции:

- Стругание, фугование;
- Рейсмусование с автоматической (механической) подачей материала;
- Пиление продольное и поперечное;
- Фрезерование фасонное, концевое;
- Пазование (долбление);
- Сверление, шлифование, заточка инструмента, резка металла и пластмасс.

Технические характеристики:	ДОС-280ПСР	ДОС-400ПСР
Наибольшая ширина строгания	280 мм	400 мм
Наибольшая глубина строгания	4 мм	4 мм
Наибольшая ширина рейсмусования	270 мм	400 мм
Высота рейсмусования	15 (10) ÷ 120 мм	
Наибольшая глубина пиления (диск 400мм)	150 мм	
Фрезерование фасонное (ширина x диаметр)	60x125 мм	
Концевое фрезерование (сверление)	до 16 мм	
В т.ч.: Мощность основного ЭД	2,2; 3 кВт	2,2; 4,0 кВт
Мощность подающего ЭД	0,12; 0,18 кВт	
Напряжение питания	220; 380 В	
Число оборотов вала (две скорости)	3300 и 5000 1/мин	
Производительность	до 10 м/мин	
Скорость подачи материала	6,5 м/мин	
Масса (не более)	160 кг	200 кг
Габариты (не более)	1100x700x850 мм	1100x900x850 мм
Режим работы	Продолжительный	

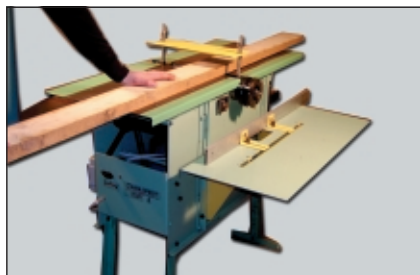
Особенности конструкции:

- Стальной корпус, обеспечивающий жесткость конструкции;
- Двухскоростная система вращения вала;
- Возможность рейсмусования на верхнем и нижнем столах челночным методом;
- Подача материала гладкими валами с упругой поверхностью, исключающими повреждения материала при обработке;
- Применение в конструкции только асинхронных электродвигателей, стандартных комплектующих и инструмента.

Модификации:

- ПСР-1 – с механической подачей материала;
- ПСР-А – с автоматической подачей материала 6,5 м/мин;
- ПСР-2А – с верхней механической и нижней автоматической подачей материала;
- ПСР-А2 – с одновременным верхним и нижним рейсмусованием с двойной автоматической подачей материала.

Примеры выполнения основных операций:



Строгание



Пиление



Положение для горизонтального
фасонного фрезерования и сверления



ПСР-1 – рейсмусование с механической
подачей материала



ПСР-А – рейсмусование на нижнем
столе с автоматической подачей
материала



ПСР-А2 – двойное рейсмусование
(на верхнем и нижнем столах)
с автоматической подачей

3. СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТАНКИ

3.1. ДОС-Т1000

СТАНОК ТОКАРНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

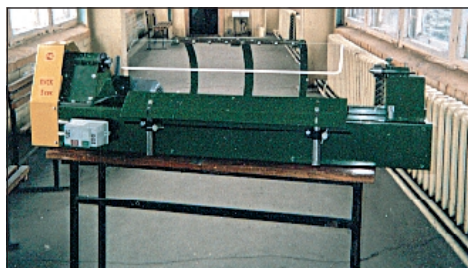
Токарный станок предназначен для выполнения токарных работ по различным породам дерева.



- Применяется для бытовых и профессиональных работ, для изготовления тел вращения (блясины, стоек, элементов мебели, чаш, тарелок и других художественных изделий).
- Благодаря своим небольшим размерам и простоте очень удобен для применения в учебном процессе.
- Выпускается в настольном и напольном вариантах.

Технические характеристики:

МОДИФИКАЦИЯ	T-700У	T-900У	T-1000У	T-1000
Длина обработки /Lmax/, мм	700	900	1000	1000
Диаметр обработки /Dmax/, мм	160 (180)	160 (180)	160 (180)	260 (280)
Частота вращения, об /мин	1 скорость 1500	1 скорость 1500	1 скорость 1500	3 (4) скорости (700-3000)
Мощность двигателя, кВт	0,75 (1,1)	0,75 (1,1)	0,75 (1,1; 1,5)	0,75 (1,1; 1,5)
Напряжение питания, В	220; 380	220; 380	220; 380	220; 380
Вес, кг (не более)	65	65	80 / 100	100 / 120
(исп.: настольное/напольное)				



Токарный станок **ДОС-Т1000**
(настольное исполнение)



Токарный станок **ДОС-Т900У**
(напольное исполнение)

Гарантия – 3 года.



3.2. ДОС-400ТЦ (ТП)

СТАНОК ТОРЦОВОЧНО-ЦИРКУЛЬНЫЙ (ПОВОРОТНЫЙ)

Станок имеет качающийся по отношению к столу режущий силовой агрегат с поворотом или без поворота режущего агрегата на 45°.

Поворот материала на станке 0±45°

Стальной делительный стол с точностью 1/8°

Область применения: для резки и торцовки досок, бруса, дров, резки погонажа, багета, рамных коробок, металлопроката (труб, уголков, алюминиевого профиля), пластмассовых, асбестовых и т.п. изделий под разными углами в разных плоскостях.

Технические характеристики:

Максимальный диаметр пилы	400 мм
Максимальная ширина распила х при толщине материала	370 х 25 мм
Максимальная толщина распила х при ширине материала	160 х 160 мм
Угловая линейка (для модификаций ТЦ, ТП-1)	0±45°
Делительный стол (для ТП-2)	0±45°
Число оборотов	3300 и 5000 1/мин
Мощность двигателя	2,0 – 3,0 кВт
Напряжение питания	220; 380 В
Масса (не более), в настольном исполнении	40 кг

- Станок имеет надежную стальную конструкцию и оборудован асинхронным электродвигателем повышенной мощности;
- Выпускается в настольном и напольном вариантах;
- Может комплектоваться рольгангами, секциями по 2 метра для подачи длинномерного материала.



Торцовочный станок **ДОС-400ТП-2**

Модификации:

- **ДОС-400ТЦ** – снабжен поворотной линейкой, дающей возможность подавать материал под разными углами к плоскости резания.
- **ДОС-400ТП-1** – имеет поворотный режущий агрегат, поворачивающийся относительно вертикальной плоскости станка на 0±45°, что дает возможность совместно с поворотной линейкой осуществлять двойной угол резания материала.
- **ДОС-400ТП-2** – имеет поворотный режущий агрегат, поворачивающийся относительно вертикальной плоскости станка на 0±45° и специальный поворотный стол, позволяющий разрезать материал с точностью до 1/8 градуса.

Гарантия – 3 года.



3.3. ДОС-ТР-1000 СТАНОК ТОРЦОВОЧНО- РАСПИЛОВОЧНЫЙ (УНИВЕРСАЛЬНЫЙ)

Станок предназначен для торцовки и раскроя широкоформатного длинномера (столешниц, нестандартной доски, панелей, ЦСП, ДСП, ДВП, металлопластика, металлического профиля и т.п.). Раскрой материала производится поперечным движением силового агрегата относительно материала. Подача материала производится по гладким или рольганговым направляющим.

Технические характеристики:

Станок	ДОС-ТР-800	ДОС-ТР-1000
Наибольшая длина пропила, мм	800	1000
Наибольшая глубина пропила, мм	100	140
Диаметр пильного диска, мм	400	500
Посадочный диаметр пильного диска, мм	50	50
Мощность ЭД, кВт	3,0	4,0
Напряжение питания, В	380	380
Вес (не более), кг	600	700

Рольганг	Вариант 1	Вариант 2
Рабочая поверхность	Гладкая	Ролики на подшипниках
Покрытие	ДСП, ДВП	Металл
Длина, мм	2000	2000
Ширина, мм	800 / 1000	800 / 1000
Вес (не более), кг	100	150



Гарантия – 3 года.

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

	<p>4.1. Токарная приставка ТП-5, ТП-6</p> <p>Для всех марок станков ДОС-ОРИЕНТ Обеспечивает проведение токарных операций.</p> <table border="1" data-bbox="524 312 1057 474"> <thead> <tr> <th></th> <th>ТП-5</th> <th>ТП-6</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Длина точения, мм</td> <td>750</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>Диаметр заготовки, мм</td> <td>до 180</td> <td>до 180</td> </tr> <tr> <td>Число оборотов</td> <td colspan="2">По станку</td> </tr> <tr> <td>Вес, кг</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table>		ТП-5	ТП-6	Длина точения, мм	750	1000	Диаметр заготовки, мм	до 180	до 180	Число оборотов	По станку		Вес, кг	12	15
	ТП-5	ТП-6														
Длина точения, мм	750	1000														
Диаметр заготовки, мм	до 180	до 180														
Число оборотов	По станку															
Вес, кг	12	15														
	<p>4.2. Подставки для станков</p> <p>Для всех настольных станков ДОС-ОРИЕНТ</p>															
	<p>4.3. Угловая линейка</p> <p>Для всех марок станков ДОС-ОРИЕНТ</p> <p>Обеспечивает пиление под углом 0÷45°</p>															
	<p>4.4. Каретка шипорезная</p> <p>Для станков с вертикальным фрезерованием (модели МФ, МФР и модификации).</p> <p>Обеспечивает проведение шипорезных операций (производство рам, дверей, коробок). Зажим бруска 100 x 100 мм. Ход каретки 250 мм.</p>															
	<p>4.5. Дополнительная оснастка и инструмент</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство быстрой регулировки размера рейсмусования; 2. Пильная каретка; 3. Долбежное устройство; 4. Прижимное устройство для вертикального фрезерования; 5. Набор режущего и регулировочного инструмента. 															

5. УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ.

5.1. Комплектация.

1. Все универсальные станки поставляются с базовым режущим инструментом (строгальные ножи, пильный диск);
2. ЗИП, оснастка и дополнительный инструмент поставляется по заказу.

5.2. Виды поставки.

1. Индивидуальная поставка от 1 шт.;
2. Оптовые поставки – от 5 шт.

5.3. Упаковка.

1. Без упаковки – только самовывоз;
2. Картонная коробка – станки весом до 50 кг;
3. Деревянный ящик – станки весом свыше 50 кг.

5.4. Транспортировка.

1. Самовывоз со склада в СПб;
2. Поставка через специализированные Транспортные Компании грузобагажом или 3-х и 5-ти-тонными железнодорожными контейнерами.

Центральный офис:

ООО «Ориент-ЭТЦ»

РФ, 198096, г. Санкт-Петербург, ул. Кронштадтская, д. 15, оф. 240

Тел./факс: (812)-784-46-33, 784-25-81

«Orient-ETC» Ltd.

of. 240, 15, Kronstadtская, Saint-Petersburg, 198096, Russia

Тел./факс: +7-(812)-784-46-33, 784-25-81

e-mail: stanki@peterstar.ru; [http: www.stanki-orient.ru](http://www.stanki-orient.ru)

Наши представители в регионе: