

The background of the entire page is a light-colored wooden surface with horizontal planks. Several circular saw blades are scattered across the scene. One large blade is at the top, another is on the left side, and a row of smaller blades is at the bottom. The blades are metallic and have sharp, pointed teeth.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИСЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПЕРЕПРАВА»

**НАДЕЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА**

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПЕРЕПРАВА»



г. Псков
тел (8112)66-58-00
тел./ф. (8112)66-16-41
mail: pereprava05@bk.ru
www.pereprava-pskov

**ПРОДАЖА ИНСТРУМЕНТА
ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ,
МЕТАЛЛООБРАБОТКИ И
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ
В ШИРОКОМ АССОРТИМЕНТЕ**



Пилы дисковые стандартные и на заказ.

Пилы рамные различных размеров

Фрезы, ножи

Ленточные пилы по дереву

Пилы по металлу, минеральной вате, ДСП и сэндвич панелям.

Пилы для станков «БАРС», «ГРИЗЛИ»



Высококачественный инструмент в любую точку России по конкурентным ценам и в самые кратчайшие сроки!

«Переправа» – это официальное представительство Латвийских компаний, производителей инструмента для деревообрабатывающей промышленности России. Город Псков для расположения представительства был выбран не случайно. Предприятия-производители находятся от офиса «Переправы» всего в 170 км. Это позволяет выполнить заказ, поступающий из любой точки России, в самые кратчайшие сроки. Имеем свой автотранспорт что обеспечивает более дешевую логистику и минимизирует затраты, связанные с таможенным оформлением. Специалисты представительства постоянно на связи с технологами и менеджерами Латвийских производств, которые чутко прислушиваются к требованиям, предъявляемым к их инструменту российскими деревопереработчиками, гибко реагируют на пожелания и запросы заказчиков.

Нередко выбор инструмента становится существенной проблемой, особен-

но если учесть распространенность в России бывшего в употреблении западноевропейского оборудования и изменений в конструкции самого оборудования, которые делают местные умельцы.

Мы подключаем высококвалифицированных технологов, таким образом, оказывая еще и консультативные услуги, и всегда готовы помочь по любым возникшим у Вас производственным вопросам.

«Переправа» уже хорошо известна Российским и Белорусским деревоперерабатывающим предприятиям. Во многом этому способствовал многолетний опыт работы на рынке. Накопленные знания и опыт, а также статистическая база способствует более качественному обслуживанию потребителей. «Переправа» - постоянный участник выставок и форумов лесоромышленников и производителей инструмента. Все работники компании высококвалифицированные и дипломированные специалисты.

Что выгодно отличает фирму «Переправа» от других поставщиков инструмента?

- **Уникальная связка «Переправа» - завод изготовитель — потребитель**
- **Высокое качество дисковых пил, фрез и другого предлагаемого инструмента**
- **Конкурентные цены и быстрые сроки поставки в любой регион России**
- **Многолетний опыт работы и безупречная репутация**
- **Индивидуальный подход к каждому клиенту и возможность заказать уникальную продукцию**
- **Консультационная поддержка по подбору технических параметров необходимого вам инструмента и логистике.**



Пилы дисковые с твердым сплавом для тяжелых условий продольного пиления

Очиститель пропила улучшает быстрое удаление опилок пропила, уменьшает нагрев режущей кромки зубьев, увеличивает теплоотдачу, препятствует заклиниванию пилы, предохраняет пилу от повреждений и деформации.



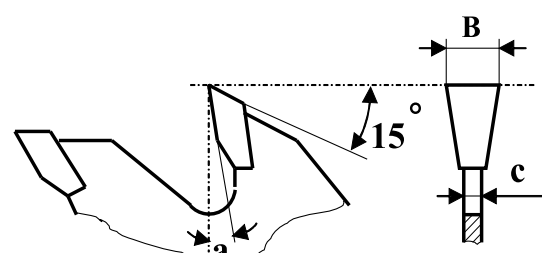
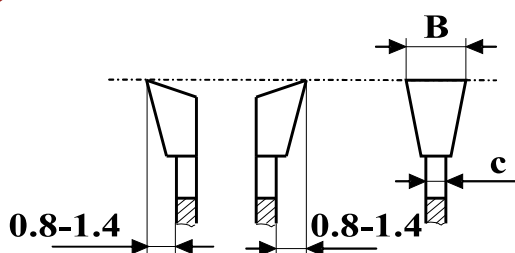
Пилы оснащаются пластинами из твёрдого сплава марки **HC10 – HC 30**
Корпуса пил изготавливаются из инструментальной стали марки **80CrV2**

Типовые дисковые пилы

D внешний	d внутренний	z кол-во зубов	S толщина тела	B ширина пропила	D внешний	d внутренний	z кол-во зубов	S толщина тела	B ширина пропила
120	32	18+2	2,2	3,6	500	50	24+4	3,2	4,6
		20+4					32+6		
200	32	24+4	2,4	3,8	630	50	28+4	3,6	5,2
		26+4					36+6		
350	32	24+4	2,6	4,0	750	50	36+4	3,6	5,2
		24+6					42+6		
400	32	20+2	2,8	4,2	950	50	36+4	4,0	5,8
		24+4					48+4		
450	50	28+4	3,0	4,4	1000	50	48+8	4,0	6,0
		20+6					36+6		
		24+4					48+6		
		32+4					56+8		

*А так же любые другие диски по Вашему запросу

Заточка зуба



Пилы дисковые с твердым сплавом для продольного и поперечного пиления



Используются для резание мягких, твердых и редких пород дерева вдоль и поперек волокон. Пластины из твердого сплава обладают высокой износостойкостью, что позволяет вести обработку со скоростями резания до 800 м/мин.

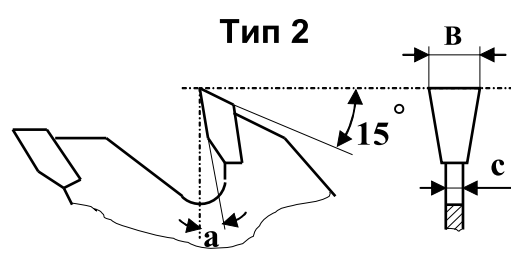
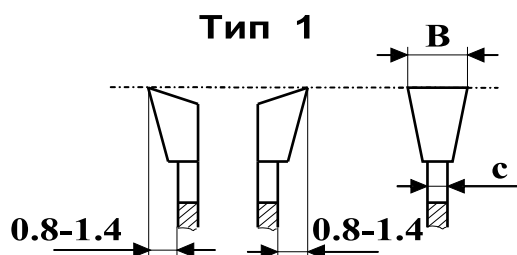
**Пилы оснащаются пластинами из твёрдого сплава марки HC10 – HC 30
Корпуса пил изготавливаются из инструментальной стали марки 80CrV2**

Типовые дисковые пилы

D внешний	d внутренний	z кол-во зубов	S толщина тела	B ширина пропила	D внешни й	d внутренний	z кол-во зубов	S толщина тела	B ширина пропила
120	32	12	1,4	2,8	500	50	24	3,2	4,6
180	32	20	1,6	72					
250	32	16	1,8	3	630	50	36	3,6	5,2
		24					56		
300	20	18	2,4	3,8	800	50	48	3,8	5,4
		24					56		
		36					64		
400	50	24	2,8	4,2	900	50	48	4	5,8
		36					56		
		48					72		
450	50	24	3	4,4	1000	50	56	4,0	6,0
		36					60		
		48					72		

*А так же любые другие диски по Вашему запросу

Заточка зуба





Пилы дисковые для продольного резания без твердосплавных пластин

Используется на круглопильных, маятниковых и других станках, а также в ручном электроинструменте для раскроя различных материалов, чаще древесины, пластика, мягкого металла.



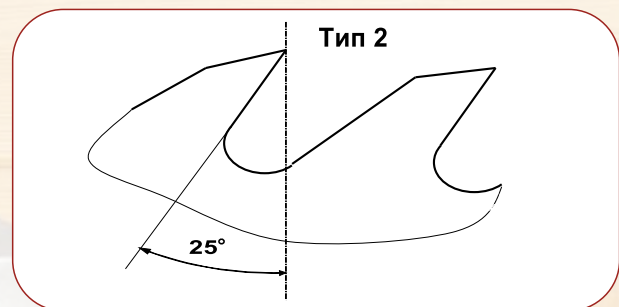
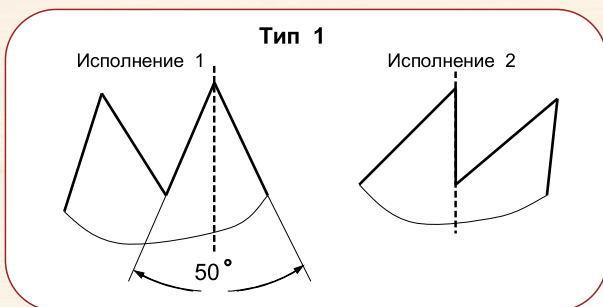
Корпуса пил изготавливаются из инструментальной стали марки 80CrV2

Типовые дисковые пилы

D внешний	d внутренний	z кол-во зубов	S толщина тела	D внешний	d внутренний	z кол-во зубов	S толщина тела
160	32	12	1,2	500	50	36	3,2
		24				72	
200	32	24	1,4	630	50	36	3,4
		36				48	
250	32	24	1,6	800	50	56	3,8
		36				72	
300	50	24	2,0	900	50	48	3,8
		36				56	
		42				72	
400	50	36	2,6	1000	50	56	4,0
		48				60	

*Для нормальной работы пильный диск необходимо заточить

Заточка зуба



Пилы с твердосплавными пластинами для тяжелых условий продольного пиления



Используются на одно из двух вальных станках для продольной распиловки древесины. Групповая форма зубьев улучшает удаление опилок с пропила, уменьшает площадь контакта пильного диска с опилками, увеличивает теплоотдачу.

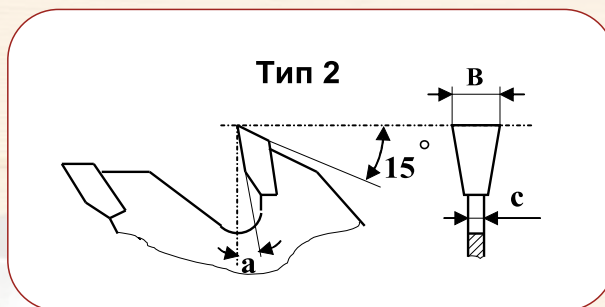
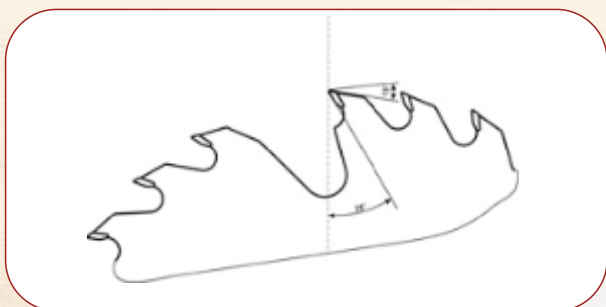
Пилы оснащаются пластинами из твёрдого сплава марки HC10 – HC 30
Корпуса пил изготавливаются из инструментальной стали марки 80CrV2

Типовые дисковые пилы

D	d	z	S	B	D	d	z	S	B
внешний	внутренний	кол-во зубов	толщина тела	ширина пропила	внешний	внутренний	кол-во зубов	толщина тела	ширина пропила
350	50	24-4	2,6	4,0	800	50	44-8	4,0	5,5
		28-4					48-8		
400	50	28-4	2,6	4,0	850	50	44-8	4,0	5,5
		36-8					52-8		
500	50	28-4	3,0	4,5	900	50	44-8	4,0	5,6
		32-4					48-8		
630	50	28-4	3,6	5,1	950	50	48-8	4,0	5,8
		36-8					56-8		
		40-8					60-8		
710	50	44-8	3,6	5,1	1000	50	72-8	4,0	6,0
		52-8					60-8		

*А так же любые другие диски по Вашему запросу

Заточка зуба





Пилы дисковые для продольного резания без твердосплавных пластин

Используется для обрезки и раскроя фанеры, фанеры с покрытием с обеих сторон, ламинированных плит.
Специальная тройная заточка для чистого раскроя.



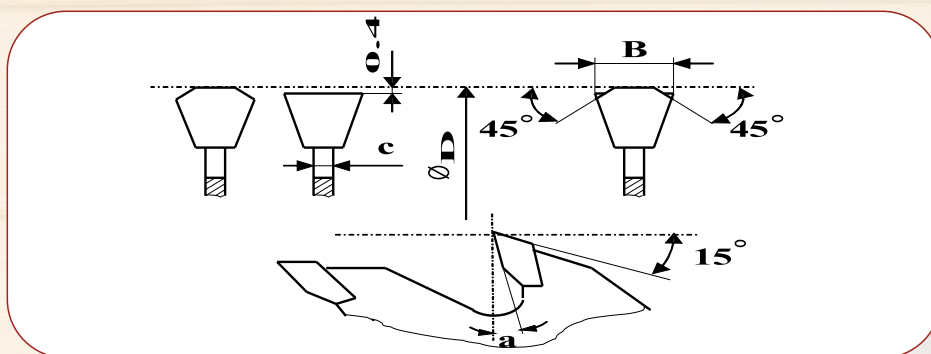
**Пилы оснащаются пластинами из твёрдого сплава марки HC10 – HC 30
Корпуса пил изготавливаются из инструментальной стали марки 80CrV2**

Типовые дисковые пилы

D внешний	d внутренний	z кол-во зубов	S толщина тела	B ширина пропила	D внешний	d внутренний	z кол-во зубов	S толщина тела	B ширина пропила
200	32	48	1,8	2,6	400	50	72	3,2	4,2
		60					96		
250	30	56	2	3	450	50	96	3,2	4,2
		72					120		
300	30	64	2,5	3,5	500	50	84	3,5	4,2
		72					96		
		96					120		
350	30	84	3	4	560	50	96	3,4	4,2
		108					120		

*Для нормальной работы пильный диск необходимо заточить

Заточка зуба





Пазовые фрезы

$z = 4; 6; 8; 12;$
 $D = 125\text{mm} - 250\text{mm}$
 $B = 4\text{ mm} - 40\text{ mm}$

Угловые фрезы

$z = 4; 6; 8; 12;$
 $D = 125\text{ mm} - 250\text{ mm}$
 $B = 10\text{ mm} - 50\text{ mm}$



Радиусные фрезы

$z = 4; 6; 8; 12$
 $D = 125\text{ mm} - 250\text{ mm}$
 $B = R + 3\text{ mm}$
 $B = 10\text{ mm} - 50\text{ mm}$

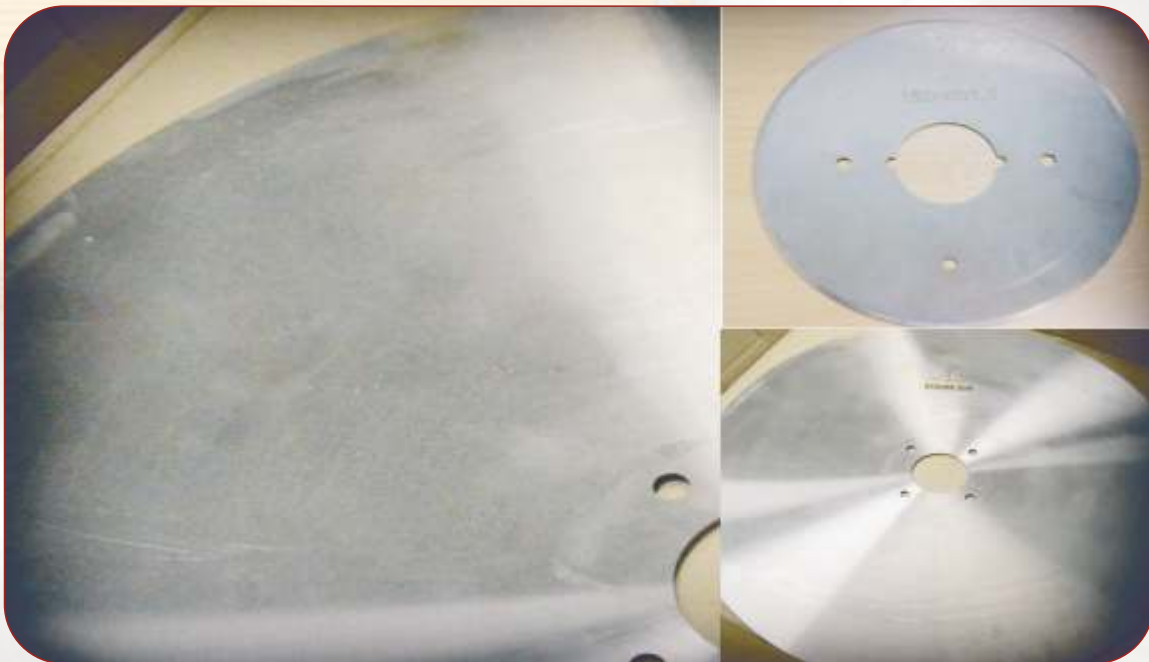


Так же изготавливаем другие типы фрез:

- Для изготовления половой доски
- Для изготовления дверей
- Фасонные
- Концевые, с напайками
- Концевые для дерева
- Концевые для металла
- и многое другое по Вашим заказам



Ножи для резки бумаги



Техническая характеристика ножа дискового, предназначенного для резки туалетной бумаги на ротационно-резательных станках:

1. Нож изготавливается из стали марки 80CrV2, 75Cr1
2. Диаметр ножа по заказу
3. Размер посадочного отверстия ножа изготавливается согласно заказа заказчика
4. Толщина ножа от 2 мм
5. Твердость ножа HRC 58-62 единиц
6. Осевое биение по наружному диаметру 0,1 мм и менее
7. Предельные отклонения размеров ножа не более:
 - диаметра + 1,5 мм
 - толщина + 0,2 мм
 - диаметра посадочного отверстия + 0,1 мм или по чертежам заказчика
8. Более подробная информация о ноже в ТУ ОП 0550965905-93
9. Срок службы ножа составляет 350 000 - 500 000 рулончиков туалетной бумаги на основе макулатуры

Ленточные пилы для работы по дереву



Ленточные пилы типа HORNS:
Изготовлена из высоколегированной инструментальной стали с увеличенным содержанием:

- Никеля
- Молибдена
- Хрома
- Ванадия



Предназначена для работы в тяжёлых условиях. Благодаря повышенной твёрдости тела (46-48 ед.) и калёному зубу (64-65 ед.) данный тип характеризуется:

- Более длительным рабочим временем, особенно при резке загрязнённой и без окорки древесины
- Меньшим количеством заточек
- Повышенной прочностью к металлическим вкраплениям. При правильной заточке и разводке, пилы HORN характеризуются большей живучестью, по сравнению с пилами из инструментальной стали

Ленточные пилы типа CR-75: Пилы изготавливаются из сплава инструментальной и углеродистой (С 75 Cr) стали. Твёрдость пилы - 41-43 ед. Это увеличивает:

- Усталостную прочность
- Пределы пластичности
- Упругость
- Коррозийную устойчивость

Угол заточки:

стандартный 10 градусов.

Величина развода:

- стандартный 0,45 мм

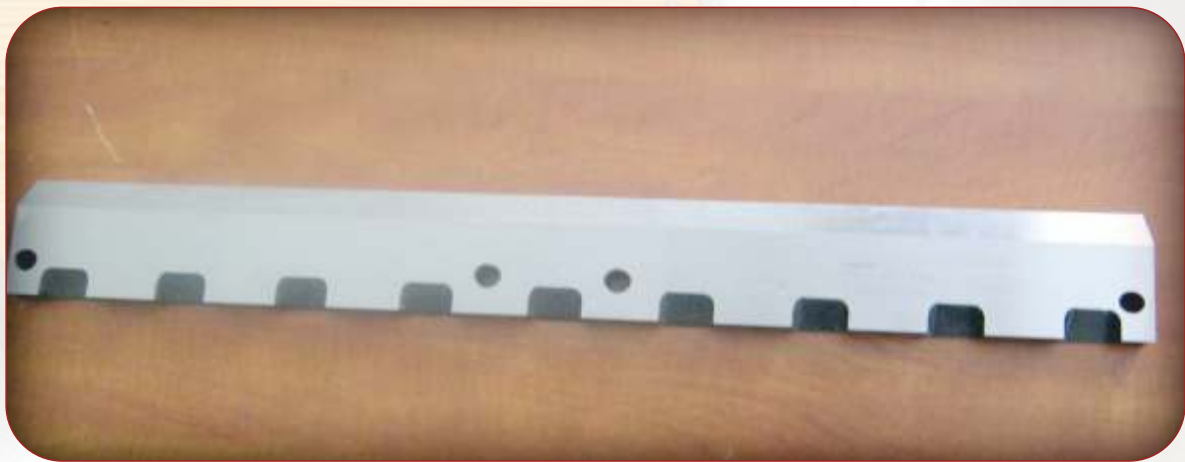
- рекомендуемый: - мягкая древесина 12-15 градусов - для твёрдого дерева 0,3-0,4 мм - твёрдая древесина 8-10 градусов - для мягкого дерева 0,5-0,7 мм.

Применение:

- Лиственная древесина, мягкое и средне твёрдое дерево.
- Длительность пиления до 1 часа
- Скорость подачи до 8 м/мин. Скорость вращения от 27-30 м/с



Ножи



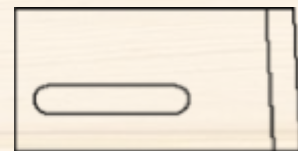
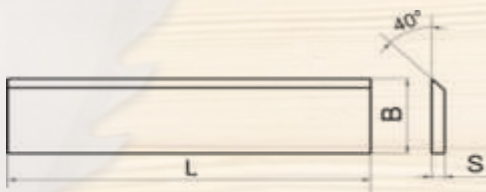
СТАЛЬ HSS

длина	ширина	толщина
650	60	8
650	70	8
800	35	8
1000	30	3
1000	35	3

СТАЛЬ 80CrV2

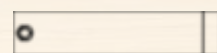
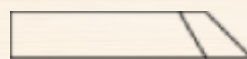
длина	ширина	толщина
160	30/35/40	3/4
250	30/35/40	3/4
310	30/35/40	3/4
410	30/35/40	3/4
510	30/35/40	3/4

длина	ширина	толщина
610	30/35/40	3/4
710	30/35/40	3/4
810	30/35/40	3/4
910	30/35/40	3/4
1000	30/35/40	3/4



L 80-1250 mm B 30-45 mm S-3 mm

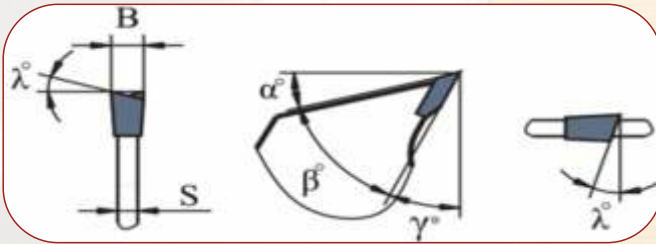
10 x 225 x 350 мм



10*33*139мм


10*54*250мм

ВИДЫ ЗАТОЧКИ



γ - передний угол: от -5° до $+30^\circ$
 α - задний угол
 β - угол заострения
 λ - угол косої передней поверхности зуба

AA		
BA		
RA		
CA		
DA		
EA		
EE		
HZ		
BAE		
RA		
BA/BD		



ООО «Переprava»
г. Псков, 180000
Тел. (8112) 66-58-00,
66-16-41
pereprava05@bk.ru
www.pereprava-pskov.ru